

El asfalto sellador **KBPLASTICO** está formulado a partir de mezclas de asfaltos técnicos seleccionados y tratados especialmente para ser empleado en:

- Trabajos Especiales de Impermeabilización en Obra, tales como losas de hormigón, fundaciones, muros de contención, alcantarillas, tanques subterráneos, túneles, etc.
- Sellado de Juntas y Grietas de hasta 1 cm. o más de Espesor, tanto en losas, muros u otras aplicaciones como en pavimentos de hormigón o concreto asfáltico.

El asfalto está provisto en cajas de rápida apertura, y de un tamaño apto para ser colocado en un equipo o tanque de fusión; es fácilmente fundible, pero por su naturaleza no conviene someterlo a una temperatura excesiva; puede ser aplicado en forma manual o con un dispositivo presurizado; por su baja viscosidad, a la temperatura de aplicación, permite su extensión con facilidad, es altamente adherente y adhesivo en las diferentes superficies a tratar, siempre que estas se encuentren limpias y en especial libres de polvo y humedad. Está especialmente formulado para ser empleado en zonas de clima moderado a cálido, resiste temperaturas superiores a 52 °C, puede ser usado tanto en superficies horizontales como verticales, y con exposición directa de la luz solar. Responde a la Norma IRAM 6639 como Tipo C.

Especificaciones Técnicas

Características	Especificación	Norma
Punto de Ablandamiento (°C)	82 - 96	IRAM 115
Penetración a 25°C c/cono (0,1 mm)	50 - 60	ASTM D-217
Adherencia al hormigón	pasa 5 ciclos	ASTM D-1190

Recomendaciones Generales

Temperatura de aplicación, (Mantener uniforme y constante) °C	140-160
Temperatura Máxima de Calentamiento (Temp. de seguridad) °C	180-190

KBPLASTICO se presenta en panes de aproximadamente 15 Kg. netos envueltos en un material plástico que se incorpora al asfalto, envasado en cajas de cartón de a un pan.

Generalidades

Los selladores de juntas KBMP Tipos A, B y C están formulados a partir de mezclas de asfaltos seleccionados con polímeros elastoméricos. Durante el proceso de elaboración el asfalto y el polímero elastomérico reaccionan para formar un compuesto muy adherente y flexible, que a través de una apropiada aplicación es capaz de sellar eficientemente juntas y grietas tanto en pavimentos de hormigón como de concreto asfáltico, siendo el Tipo A de aplicación en climas fríos, el Tipo B en climas moderadamente cálidos y húmedos, y el Tipo C en toda clase de climas. Asimismo, estos selladores están expresamente indicados para el tratamiento de fisuras y microfisuras, presentando menor viscosidad a la temperatura de empleo, siendo su aplicación más sencilla. Poseen gran flexibilidad a bajas temperaturas e intensa resistencia al arrastre en épocas estivales.

Especificaciones Técnicas

KBMP Tipo A

Características	Especificación	Norma
Punto de Ablandamiento(°C)	> 70	IRAM 115
Penetración a25°C c/cono (0,1 mm)	< 90	ASTM D-217
Recuperación Elástica, 25°C (%)	> 65	IRAM 6832
Recuperación Elástica Torsional Total, 25°C (%)	> 60	IRAM 6830
Fluencia 2h, 60°C, 75° incl. (mm)	< 5	ASTM D- 1191
Resiliencia, 25°C (%)	> 60	ASTM D-3408
Adherencia al hormigón	pasa 5 ciclos	ASTM D- 1190

*Cumple normas ASTM D 1190 y 5078

KBMP Tipo B

Características	Especificación	Norma
Punto de Ablandamiento(°C)	> 80	IRAM 115
Penetración a25°C c/cono (0,1 mm)	< 90	ASTM D-217
Recuperación Elástica, 25°C (%)	> 65	IRAM 6832
Recuperación Elástica Torsional Total, 25°C (%)	> 60	IRAM 6830
Fluencia 2h, 60°C, 75° incl. (mm)	< 5	ASTM D- 1191
Resiliencia, 25°C (%)	> 60	ASTM D-3408
Adherencia al hormigón	pasa 5 ciclos	ASTM D- 1190

*Cumple normas ASTM D 1190, 5078 y DNV (para selladores modificados con polímeros) **KBMP Tipo C**

Características	Especificación	Norma
Punto de Ablandamiento(°C)	> 90	IRAM 115
Penetración a25°C c/cono (0,1 mm)	< 90	ASTM D-217
Recuperación Elástica, 25°C (%)	> 65	IRAM 6832
Recuperación Elástica Torsional Total, 25°C (%)	> 60	IRAM 6830
Fluencia 2h, 60°C, 75° incl. (mm)	< 3	ASTM D- 1191
Fluencia 5h, 60°C, 75° incl. (mm)	< 5	ASTM D- 1191
Resiliencia, 25°C (%)	> 60	ASTM D-3408
Adherencia al hormigón	pasa 5 ciclos	ASTM D- 1190

*Cumple normas ASTM D 1190, 5078 y DNV (para selladores modificados con polímeros)

Recomendaciones Generales

	TIPO A	TIPO B y C
Temperatura de Aplicación, (Mantener Uniforme y Constante) °C	175-190	180-195
Temperatura Máxima de Calentamiento, (Temp. de Seguridad) °C	200-210	200-210

KBMP se presenta en panes de aproximadamente 15 kg. netos envueltos en un material plástico que se incorpora al asfalto, envasado en cajas de cartón de a un pan.

KB ASFALTITA es una combinación de hidrocarburos predominantemente aromáticos de alto peso molecular y estructura compleja, que actúa como agente reforzante interno para asfaltos, que mejora la estabilidad y resistencia de las mezclas, reduciendo la susceptibilidad térmica y el descubrimiento por la acción deteriorante del agua, lográndose así pavimentos más duraderos a bajo costo

DATOS TÉCNICOS

Propiedades típicas

Gravedad específica	1.09
Cenizas, %	1.0
Solubilidad en Sulfuro de Carbono, %	98.5
Punto de Inflamación, °C	315
Punto de Ablandamiento, °C	256

Forma de Incorporación

KB ASFALTITA es una resina de naturaleza hidrocarbonada, que se puede agregar directamente al asfalto en caliente o a la planta en la preparación de mezclas en caliente

Presentación

KBASFALTITA se entrega en forma de polvo fino (5 % retenido sobre malla ASTM 100), envasado en:

- bolsas de papel multicapa de 25 kg., que pueden ser acondicionadas en pallets de 1000 kg
- bolsones de 750 kg. (bags bulk)

Agregando KBASFALTITA como modificador de Asfaltos se obtiene:

- Pavimentos más estables y resistentes, con mayores valores de Estabilidad Marshall
- Menores ahuellamientos y desprendimientos
- Menor susceptibilidad térmica, mejorando así el desempeño en un rango amplio de condiciones climáticas
- Mejor adherencia asfalto-agregado y mayor resistencia a la acción deteriorante del agua
- Mayor capacidad de soporte de cargas

KBASFALTITA MEJORA EL DESEMPEÑO DEL PAVIMENTO, LO QUE INVOLUCRA UNA VIDA MÁS LARGA CON MENOS MANTENIMIENTO

* KBASFALTITA

es realmente compatible con el asfalto, de tal modo que se obtienen verdaderas soluciones sin ningún tipo de segregación

* KBASFALTITA

se incorpora fácilmente tanto al asfalto como a las mezclas

* KBASFALTITA

significa un beneficio económico, porque mejora en gran medida las propiedades del asfalto con pequeñas cantidades agregadas

* KBASFALTITA

le permite trabajar con las operaciones tradicionales de mezclado en caliente

APLICACIONES

Áreas de tráfico pesado

Autopistas y vías de alta densidad de tránsito
Vías de transporte de cargas
Paradas de transporte colectivo de pasajero
Accesos de estaciones de peaje
Intersecciones de calles
Áreas de estacionamiento

Aeropuertos

Pistas de aterrizaje
Áreas de estacionamiento

Puertos Acceso de depósitos de cargas

Otros

Formulación de productos para juntas de expansión, pisos industriales, filtros impregnados, pinturas especiales, materiales para cordones, productos para bacheo, etc.

El reciclaje de pavimentos asfálticos

Envejecimiento del asfalto

El envejecimiento del asfalto es un proceso complejo, consiste principalmente en la evaporación de ciertos componentes y la oxidación por oxígeno de aire. La modificación química se traduce en una alteración de su estructura, aumentando su dureza, rigidez y fragilidad; como consecuencia pierde la capacidad de ser un ligante adecuado para el concreto asfáltico.

Propiedades físico-químicas:

Aspecto: Líquido viscoso, color oscuro con reflejos verde fluorescente con luz diurna.

Densidad a 25 °C: 0,95 - 0,98

Composición: Aromáticos de alto molecular, aditivados para la función específica.

Presentación: A granel y tambores por 200 Lts.

“Rejuvenecimiento del asfalto”

Mediante un tratamiento consiste un agregado de agentes químicos especiales, se consigue revertir el efecto perjudicial de envejecimiento sobre el asfalto, modificándolo de manera tal de devolverle su aptitud para funcionar correctamente como ligante del concreto asfáltico para pavimentos. El envejecimiento del asfalto produce un aumento de su contenido de asfaltenos, con la disminución de los compuestos fácilmente sulfonables (livianos) y las bases nitrogenadas; ambos responsables de una buena dispersión de los asfaltenos en el sistema coloidal que forma el asfalto. La función del agente de reciclado es reacondicionar el asfalto, peptizando y redispersando coloidalmente los asfaltenos que se hallan en exceso. Así se logra restablecer la consistencia y las propiedades reológicas del mismo para restituirle, y aún mejorar, sus propiedades como ligante, en comparación con el asfalto original.

Reciclaje de pavimentos asfálticos

El reciclaje de pavimento asfáltico es una tecnología especial que permite la reconstrucción de pavimentos envejecidos y/o deteriorados, empleando sus materiales de construcción originales. Esto es posible en la medida en que no haya llegado a un grado de degradación tal que no permita un rejuvenecimiento eficiente. La técnica del reciclaje tiene un conjunto de ventajas, entre la que predomina la disponibilidad in situ de la casi totalidad de los áridos de la calidad y granulometría adecuadas; un requerimiento mínimo o nulo de material nuevo, y la posibilidad de mantener las cotas de la altura originales de las calzadas, lo que es de especial interés en las zonas urbanas y en los lindes con puentes, cruces u otras estructuras viales preexistentes.

Niveles orientativos de dosificación

Si bien las dosis correctas siempre surgirán de la determinación experimental, puede estimarse el orden de la magnitud de las dosis máximas y mínimas de Agente de Reciclado necesarias, en base a ensayos realizados sobre asfaltos envejecidos artificialmente en laboratorio y asumiendo algunos parámetros. Considerando un peso específico de 2,4 ton/m³ para el concreto y un contenido de 6% de ligante asfáltico en la mezcla, los valores estimados son los siguientes:

Profundidad del Escarificado

La profundidad óptima de eskarificado también debe determinarse experimentalmente. Un desmontaje de espesor demasiado reducido puede no abarcar toda la capa alterada o contener un porcentaje relativamente alto de asfalto envejecido. Por ello puede requerir un nivel mayor de Agente de Reciclaje y ser más difícil de trabajar y homogeneizar para alcanzar la especificación requerida. En cambio, un eskarificado demasiado profundo implica un excesivo movimiento de material, con el consiguiente costo de energía y tiempo. Eventualmente, también puede reducirse ligeramente el rendimiento del Agente de Reciclaje, por hallarse más diluido en la mezcla, y actuar con mayor lentitud. Este producto está especialmente formulado con un paquete de aditivos que a la vez de cumplir su cometido como rejuvenecedor de asfalto presenta propiedades de mejorador de adherencia, pese a lo cual, siempre es necesario, efectuar el ensayo de despegue de la película asfáltica aplicando un método normalizado para determinar la dosificación adecuada del **KB ReciclameX 102** en conjunto con un mejorador de adherencia.

Es un cemento asfáltico 70/100 especialmente formulado para elaborar mezclas de concreto acopiado en frío, aptas para bacheo, pavimentación, construcción de veredas, etc. La elaboración del concreto asfáltico resulta sumamente sencilla y es realizable con equipamiento muy elemental.

Procedimiento:

Se cargan los áridos adecuados (ver tabla) en un mixer (hormigonera del tamaño que demande la producción), preferentemente secos u oreados. Se funde el **KBKOTE** en el mismo envase en que se provee hasta una temperatura de 60/70°C (que esté fluido) y se dosifica- entre 4,5 y 5 % cuando se trabaja con áridos de 3/9, y entre un 5.5 y 6 % cuando los áridos aporten presencia de finos. El agregado se realiza volcando **KBKOTE** fundido a 60/70°C dentro del mixer en marcha, en 1 o 2 minutos. Luego se deja agitar hasta alcanzar una mezcla homogénea (de 2 a 5 minutos) dependiendo de la humedad y finos que contenga el árido. Los concretos asfálticos obtenidos con **KBKOTE** pueden ser aplicados inmediatamente o bien almacenados a granel o en bolsa para la posterior aplicación. La trabajabilidad de las mezclas elaboradas con áridos 3/9 se conserva por muchos meses (hasta 12 meses o más). Si las mezclas a stockear contienen finos, la durabilidad en stock se ve reducida en función de dicho contenido.

Tabla de Granulometría Sugerida:

- 3 a 5 mm. - 100 % (para reparación de baches de pequeñas dimensiones)
- 3 a 9 mm. - 100 % (para bacheos confinados en general)
- Para carpetas utilizar una curva granulométrica tradicional

KBKOTE se presenta en:

- Baldes * 18 kg
- Tambores * 180 kg
- Camiones * 25 tons (a granel)



KB Previsol 105

Son emulsiones líquidas compuestas por hidrocarburos alifáticos emulsionados y aditivos apropiados. Especialmente formulados para la formación de films o membranas de curado para carpetas y pavimentos de hormigón. En todo de acuerdo con las normas IRAM 1675 y ASTM C-309, su empleo reduce la pérdida de agua por evaporación, disminuyendo la contracción e impidiendo la aparición de fisuras, sin necesidad de emplear otro mecanismo de protección (regado, cubierta con polietileno, etc.)

Forma de entrega: En tambores de 200 litros

Usos y aplicación

Está especialmente recomendado para el curado de:

- Pavimentos de hormigón
- Canales de riego
- Carpetas
- Losas en general

KB Previsol 105 debe aplicarse tal como se provee, sin dilución previa.

- Se aplica pulverizando la superficie a tratar, mediante un dispositivo mecánico o manual, el diámetro del pico debe ser tal que permita optimizar el rendimiento.
- La aplicación debe efectuarse una vez que haya desaparecido la película de agua libre sobre la superficie de hormigón; a fin de evitar pérdidas de humedad, en losas encofradas, una vez retirado éste, se recomienda humedecer antes de aplicar **KB Previsol 105**
- Es conveniente dividir la dosis recomendada en dos aplicaciones, efectuándolas en direcciones opuestas.
- El tiempo de curado del film depende de las condiciones atmosféricas, temperatura, viento y humedad relativa; pero en general esto ocurre entre 20 min. A tres horas después de la aplicación.
- Se deberá agitar el envase antes de sacar producto del mismo.
El consumo aplicado de acuerdo a las normas IRAM, es de 200 cm³/ m² o sea 1 litro cada 5 m² de **KB Previsol 105**
- Se recomienda no aplicar en caso de inminente lluvia, en el caso de que ésta sea imprevista, deberá efectuarse una nueva aplicación, o reparar las partes afectadas.

Indicaciones

- En el almacenaje debe tenerse especial cuidado de protegerla de excesivas bajas temperaturas (heladas o intemperie en época invernal).
- **KB Previsol 105** no es tóxico, no contiene solventes inflamables, no es corrosivo y los elementos usados en su aplicación se lavan con agua y detergente.
- No se recomienda su aplicación en superficies que posteriormente serán revestidas, dado que puede disminuir su adherencia. No ocurre esto en el caso de que vaya a aplicarse una carpeta asfáltica.

Especificaciones técnicas

Ensayos	Previsol 105
Densidad, g/cm ³ , ambos productos	Típico 0,93 - 0,96
Contenido de Sólidos (%)	Min 25
Viscosidad, cps a 25 °C	Max 100
Estabilidad de almacenamiento, días	Min 90

Aditivo Especial Bacheador Instantáneo

<ul style="list-style-type: none">• Aspecto liquido viscoso de color negro.• Solubilidad totalmente soluble en cemento asfáltico y gasoil en productos habituales.• Presentación tambores de hierro con 200 litros netos	El bacheador instantáneo con KB Petrobach 104 consiste en un concreto asfáltico que, manteniendo las características de una mezcla aditivada de aplicación en caliente, añade la posibilidad de pre elaborar, acopiarlo y aplicarlo en frío cuando y donde sea necesario y oportuno para la reparación y mantenimiento de pavimentos.
---	--

Propiedades del “bacheador instantáneo”

Excelente **adhesión** árido-ligante en la mezcla
Adherencia activa sobre la base donde se aplica. Fácil distribución sobre la superficie a recubrir y notable asentamiento sin tratamiento mecánico.
Desplazamiento del agua de la superficie de la base.
Mantenimiento de la trabajabilidad (plasticidad, adherencia, compatibilidad) por largo tiempo, permitiendo el acopio a la intemperie por un mínimo de 12 meses.

Dosificación de uso:

En general se recomienda de 3 a 4 litros de **KB Petrobach 104** por tonelada de bacheador instantáneo.

Ventajas del “Bacheador Instantáneo”

- Puede aplicarse sobre la base de concreto asfáltico, hormigón, tosca compactada, suelocal, y en la terminación de baches profundos con rellenos pétreos estables.
- Como preparación previa solo requiere el barrido de la base sobre la que se aplicará.
- Puede aplicarse sobre superficies húmedas o mojadas sin perder adherencia, a temperatura ambiente entre -10 °C y 55 °C.
- Se extiende mejor que un concreto asfáltico caliente, no necesitando de una compactación mecánica.
- Dejando un excedente de aproximadamente un centímetro de espesor aplicado, se compacta por el mismo tránsito vehicular.
- Una vez aplicado, puede liberarse inmediatamente el tránsito.

Preparación de “Bacheador Instantáneo” **KB Petrobach 104**

Equipo: El convencional para la elaboración de concreto asfáltico en caliente

Preparación: calentar el asfalto para fluidificar a 90-100 °C, incorporar gradualmente el gasoil y el **KB Petrobach 104**.

Recircular el tanque tres veces para homogeneizar bien. Alternativa, cargar el gasoil y el **Petrobach 104** en el tanque, cargar luego el asfalto y finalmente recircular para homogeneizar.

Pre calentar los áridos a 110 -130 °C

Mezclar en la forma habitual para un concreto asfáltico.

Descargar y acopiar en pilas.

Una vez frío, eventualmente puede envasarse en bolsas de polietileno grueso, baldes, cuñetes o tambores de tapa removible para el movimiento de pequeñas cantidades.



KBGP

Aditivo para la Cementación de Pozos de Petróleo

KBGP es una asfaltita del tipo de las grahamitas, de alta pureza y bajo contenido de cenizas, de color negro brillante y aspecto resinoso.

A diferencia de otras asfaltitas de otros orígenes, **KBGP**, por su alto punto de ablandamiento, puede ser usada en pozos profundos a temperaturas cercanas a los 200°C (390°F)

LA ADICION DE KBGP

Reduce el peso específico del lodo, incrementando asimismo su volumen, sin que este pierda capacidad compresiva.

A diferencia de la perlita, KBGP contiene una estructura no celular y cuando es sometida a presión no absorbe agua de la composición del cemento

El grado de KBGP seleccionado para el uso con lodos de cementación tiene la distribución granulométrica apropiada para proveer el máximo control de pérdidas por circulación a través de porosidades y grietas, conteniendo partículas que minimizan la posibilidad de bloquear partes de herramientas o restricciones similares en la perforación con equipos mecánicos

Se obtiene un peso más liviano del lodo porque la reducción de la densidad es una función de la densidad específica tan baja (1.08) del producto a parte de la adición de un gran volumen de mezcla de agua.

Generalmente se producen fuerzas de compresión más fuertes cuando se adicionan partículas sólidas al lodo que cuando se usan excesivas cantidades de agua, los tests de laboratorio indican que el cemento KBGP tiene más fuerzas en todo momento que otros disponibles de bajo peso o lodos de pérdida de circulación a igualdad de peso.

La estructura de KBGP es lo bastante fuerte para resistir presiones, pero suficientemente "elástica" como para permitir la deformación a la presión, proveyendo así un sello efectivo. Esto le da una importante ventaja sobre el carbon de piedra que no comprime y no tiene características deformantes a la presión.

Granulometría (*) típica

puede ofrecerse otras granulometrias

ASTM E 11	Retenido
Malla 5	0
Malla 10	5 min- 10 max
Malla 50	40 min

Propiedades Típicas

Punto de Ablandamiento, ASTM E28-51T 245/265	0 C(OF)
Gravedad Especifica	1.08
Densidad Aparente, kg/cm ³ ASTM D 1895	586
Punto de inflamación, OC	315
Contenido de Asfaltenos, %	90.2
Solubilidad en Sulfuro de C, %	55/60
Solubilidad en Solvente, %	50.6
Penetración 25C, 1/10 mm. ASTM D 5	0.0
Cenizas, % ASTM D 2415	0.3
Color en masa	Negro

KBGP requerido para reducir el peso del lodo

KPGP lb/bolsa	Portland Cement lb/galon	Portland 4% Gel lb/galon	Pozzolan Cement lb/galon
0	15.6	14.1	14.2
25	13.6	12.7	12.5
50	12.5	11.9	11.7

Dosis

- 5-25 libras en 90 libras de cemento
- Requerimiento de agua: 1 litro en 30 kg **KBGP**

Packaging

- Bolsas por 25 kg netos, en pallets por 1.000 kg



KBMEZCLA

Concreto Asfáltico de Aplicación Directa

PARA BACHEO Y REPARACION DE

CAMINOS VEREDAS PLAYAS DE
ESTACIONAMIENTO PATIOS DE
CAMPO PISOS INDUSTRIALES

CONSTRUCCIONES NUEVAS

VEREDAS CAMINOS PATIOS CALLES
PLAYAS DE ENTRADA DE CARGA
ACCESOS A GARAGES SENDEROS EN
PLAZAS Y PARQUES BICISENDAS

VENTAJAS

SE APLICA, SE COMPACTA Y SE
ENCUENTRA LISTO PARA TRANSITAR

**INDUSTRIA ARGENTINA PESO
NETO: 50 Kg**

MODO DE USO BACHEO

Limpiar y adecuar el bache, retirar todo el material suelto hasta llegar al material firme, imprimir con Emulsión Asfáltica Rápida) Rellenar y compactar - No se recomienda rellenar en espesores de más de 10 cm. en total

Para capas de más de 5 cm. recomendamos aplicar en dos capas similares compactando entre cada una
Una vez finalizada la compactación puede expandirse arena fina sobre la superficie para evitar el taking. Se recomienda compactar en todos los casos desde el borde hacia el centro
CONSTRUCCIONES NUEVAS

Compactar la base hasta lograr un valor de compactación adecuado Imprimir con Emulsión Asfáltica Rápida o Diluido EM-1. Colocar y nivelar con reglas u otro sistema, compactar hasta lograr una consistencia firme. Se recomienda espolvorear arena después de compactar. Si el tránsito que circula es muy pesado es conveniente dejar curar unas 24 - 48 hs

En Construcciones Nuevas en forma sencilla y rápida

KBMEZCLA permite realizar pavimentos para bajos volúmenes de tránsito en forma rápida y económica. Simplemente preparando la superficie sobre la cual se apoyara la mejora a realizar con el perfil transversal deseado y, si es necesario, imprimando con emulsión asfáltica o diluido. Posteriormente se distribuye **KBMEZCLA** en forma pareja. Finalmente se compacta desde los bordes del camino hacia el centro con rodillo o pisón; avanzar hasta el centro superponiendo cada pasada sobre una parte ya compactada hasta lograr el espesor deseado.

Los pasos para realizar un pavimento son los siguientes:

- Preparación de la superficie Natural
- Imprimación (de ser necesaria)
- Distribución de **KBMEZCLA**
- Compactación

El hecho de realizar estas tareas con el mayor esmero resultara en un pavimento de mejor calidad. Es aconsejable utilizar en obras nuevas de caminos vecinales, bicisendas, etc., algún sistema de contención. Esto podría ser la colocación de cordón-cuneta en una calle, un perfil de ladrillos o cemento en una senda, vereda, o bien que el pavimento quede encajonado en el terreno.

KBMEZCLA es un concreto asfáltico elaborado con las más modernas tecnologías que no requiere para su aplicación más que algunas herramientas y utensilios sencillos, disponibles en todos los lugares (pala, escoba, cepillo, rodillo compactador o pisón).

KBMEZCLA está elaborado con áridos, cemento asfáltico y un paquete de aditivos especialmente formulados que le confieren características únicas de fácil aplicación, máxima durabilidad y excelente adherencia.

Estabilidad del producto:

1 año en su envase original, sin roturas.

Presentación:

Bolsas de 50 Kgs., bolsones de 1.000 Kgs., a granel

DEMUL A

Se trata de un aditivo aminico de polaridad catiónica, que promueve la adhesión de materiales bituminosos sobre superficies de carga negativa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA: Alquil amido imidazolina

CARACTERÍSTICAS: Su aporte catiónico, promueve la adhesión sobre áridos de tipo silicio. Desplaza la mono capa que habitualmente se encuentra recubriendo las superficies de densidad de carga negativa, posibilitando la adherencia del asfalto árido. Se recomienda su aplicación sobre todo tipo de Asfaltos incluido los que contienen polímeros.

DOSAJE: **DEMUL A** se aplica en dosis de 0,2 a 0,4 % sobre el asfalto lográndose con ello porcentajes de recubrimiento de 90-95 %

FORMA DE USO: Se incorpora al asfalto por el flujo de la bomba y se recircula hasta lograr una completa homogeneización. No exponerlo por lapsos prolongados a temperaturas mayores de 180 °C.

PRESENTACION: Tambores metálicos por 200 lts. sin devolución.

DEMUL E

Emulsivo para la fabricación de emulsiones asfálticas cationicas rápidas.

DESCRIPCIÓN: Alquil amino-imidazolina.

ASPECTO: Líquido viscoso a pastoso de color oscuro. Variaciones en cuanto al aspecto y color no implican un cambio en sus propiedades.

SOLUBILIDAD: Escasa en agua a pH neutro. A pH ácido se forma una dispersión homogénea y estable.

CARACTERÍSTICAS: Su velocidad de rotura frente a disintos; áridos lo recomiendan para ser usado en riegos de liga y tratamientos.

DOSAJE: La cantidad de emulgente depende entre otras cosas del tipo de asfalto y de la cantidad de polvo de los áridos. En general la dosificación de emulgente oscila entre 0,25 y 0,35 % (de 2,5 a 3,5 kg. Por tonelada de emulsión terminada)

FORMA DE USO: Se agrega en la fase acuosa que se puede preparar a partir de un concentrado de pH ácido.

PRESENTACION: Tambores de hierro por 200 Lts.

DEMUL L

Emulsivo para la fabricación de emulsiones asfálticas cationicas lentas y superestables.

DESCRIPCIÓN: Amino-imidazolina de mezclas de resinas naturales.

ASPECTO: Polvo de color marrón rojizo.

SOLUBILIDAD: Escasa en agua a pH neutro, pero en pH 1-2 y con agitación, la disolución es total.

PROPIEDADES: Las características de la emulsión obtenida dependen de:

La naturaleza y el tipo de asfalto empleado

La dosis del Demul L

El pH de la solución acuosa

Si bien estos factores deben ser evaluados previamente en ensayos de laboratorio, el **DEMUL L** permite la preparación de emulsiones lentas y superestables de excelente calidad con muchos de los asfaltos viales. El **DEMUL L** posee además un excelente desempeño con distintos agregados pétreos, dado que pueden lograrse emulsiones de rotura lenta pero de rápido curado (set time < 15 min.) aptas para la elaboración tanto de lechadas asfálticas que necesiten una rápida apertura al tránsito como emulsiones superestables donde se necesita un tiempo prolongado de mezclado sin que la emulsión se rompa.

DOSAJE: Recomendamos utilizar el DEMUL L en un rango de dosificación que para emulsiones lentas o superestables varía entre 0,5 a 0,8 % (de 5 a 8 Kg. Por tonelada de emulsión terminada)

FORMA DE USO: Con el objeto de facilitar la disolución del **DEMUL L** es conveniente cargar el 50 % del agua a emplear en la preparación de la emulsión y calentar hasta 60-70 °C.

- Agregar la cantidad de ácido clorhídrico para mantener el pH entre 1,5 y 2.
- Agregar el **DEMUL L** en forma lenta y agitando en forma energética durante 30 min.
- Agregar el resto del agua y controlar el pH hasta lograr el valor deseado.
- Mantener agitando 30 min más.

PRESENTACION: Bolsas con 30 Kg. Netos.